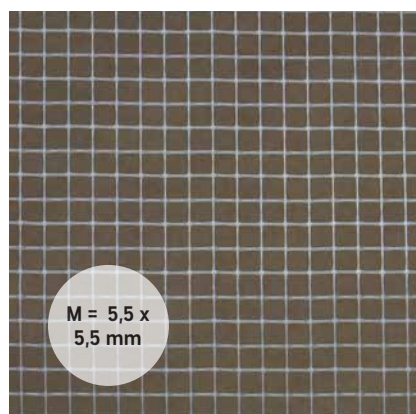


Glasvezelwapening

Art. 35.010, 35.013

- **Trekvast standaard product**



Volvlakse wapening voor hecht-en wapeningsmortel en alle leempleister. CLAYTEC-Glasvezelwapening is een draaiweefsel uit Glasvezelgaren/Roving, geappreteerd met polymeeruitrusting. Het is trekvast, zeer fijn en bijzonder goed te verwerken.

DUITSLAND
ClayTec GmbH & Co. KG
Nettetalser Straße 113-117,
41751 Viersen
Telefoon +49 2153 918-0
www.claytec.de/nl

**Serviceteams, technisch advies
en verkoop, zie www.claytec.de/nl**
**Productgegevens en toepassing
zie achterzijde**

Glasvezelwapening

Art. 35.010, 35.013

Toepassing Als vlakwapening voor leempleister, HFD-binnenisolatie, bekledingen uit leembouwplaten CLAYTEC 09.010 en houtvezelplaten, bedekkingen uit leembouwplaten CLAYTEC 09.004 und .002, leem-hennepplaten en houtvezelplaten.

Samenstelling Gaas uit glasvezelgaren/Roving, geappreteerd met polymeeruitrusting voor gaasweefsel. Gewicht ca. 60 g/m², Ketting/Schot ca. 16/16 Fa per 10 cm, lichte maaswijdte ca. 5,5 x 5,5 mm. Alkalibestendig.

Leveringsvorm Op rollen, in vlakwapening, breedte 100 cm, lengte 100 m (35.010) en lengte 35 m (35.013).

Opslag Droog, geventileerd en beschermd tegen direct zonlicht minimaal drie jaar houdbaar.

Materiaalbehoefte Volvlakse wapening als m² stucwerk vermeerderd met 10% tot 20% reserve voor snijafval en overlapping.

Verwerking Vlakwapening: Het weefsel wordt op de vers aangebrachte, nog soepele pleister gelegd en met het schuurspaan ingewreven. De wapening dient een onderlinge overlap te hebben van ca. 10 cm, resp. de plaatnaden 10 cm te overlappen. (Bij bedekkingen uit leembouwplaten, leem-hennepplaten en houtvezelplaten wordt het weefsel meestal in hecht- en wapeningsmortel verwerkt).

Voegwapening: De stuiknaden van de leembouwplaten worden licht voorbevochtigen (sproeinevel). Het weefsel wordt erop gelegd en met een mengsel uit afwerkplem fijn zorgvuldig en ruim ingewreven. De randbereiken moeten bijzonder zorgvuldig worden bewerkt. De voegwapening mag niet overlappen. d.w.z. ter plaatse van de kruisingsgebieden wapening onderling uitsparen. Voor de verdere bepleistering moeten de voor de weefselplaatsing aangebrachte mengsels of pleistermortel volledig gedroogd zijn. (De exclusieve versterking van de plaatverbindingen wordt nauwelijks toegepast en vereist ervaring met deze techniek).

Voor verwerkingsinstructies zie:

