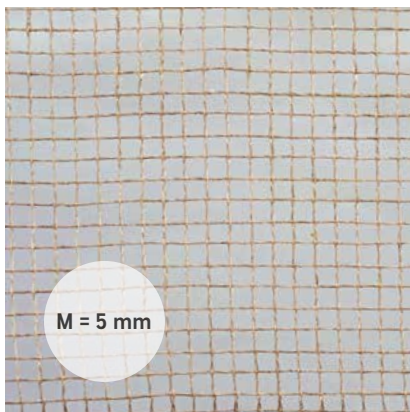


Vlaswapening Art. 35.031, 35.034

- Modern en ecologisch



Volvlakse wapening voor hecht-en wapeningsmortel en alle leempleister. Het CLAYTEC-vlaswapening is een speciaal voor leempleister ontwikkeld draaiweefsel uit vlasgaren, geappreteerd met polysacharide (sterkte). Het verenigt perfect de verwerkings- en milieuvriendelijkheid.

Serviceteams, technisch advies
en verkoop, zie www.claytec.de
Productgegevens en toepassing
zie achterzijde

DUITSLAND
CLAYTEC GmbH & Co. KG
Nettetalter Straße 113-117,
41751 Viersen
Telefoon +49 2153 918-0
www.claytec.de/nl

Vlaswapening

Art. 35.031, 35.034

Toepassing Als volvlakse wapening voor leempleister, HFD-binnenisolatie, bekledingen uit leem-droogpleisterplaten en houtvezelplaten, bedekkingen uit leembouwplaten (alleen 09.004/09.002) en houtvezelplaten.

Samenstelling Draaiweefsel uit vlagaren, verlijmd met waterige dispersie (houtlijm). Gewicht ca. 60 g/m², Schering/inslag ca. 20/20 Fa per 10 cm, lichte maasbreedte ca. 5 x 5 mm, ca. 45 g/m².

Leveringsvorm Op rollen. Vlakwapening breedte 100 cm, lengte 100 m (35.031) en 35 m (35.034).

Opslag Droog, ventilerend en beschermd tegen directe zonnestraling minimaal drie jaar mogelijk.

Materiaalbehoefte Volvlakse wapening als m² stucwerk vermeerderd met 10 % tot 20 % reserve voor snijverlies en overlapping.

Verwerking Vlakwapening: Het wapeningsweefsel wordt op de vers aangebrachte, nog soepele plijster gelegd en met het schuurspaan ingewreven. De overlapping in stootbereik moet ca. 10 cm bedragen.

Voegwapening: De stuiknaden van de leembouwplaten worden licht voorbevochtigen sproeinevel). Het weefsel wordt erop gelegd en met een mengsel uit afwerkeem fijn (CLAYTEC 10.011) zorgvuldig en ruim ingewreven. De randbereiken moeten bijzonder zorgvuldig worden bewerkt. Het weefsel moet worden weggelaten uit overgangsgebieden. Voor de verdere bepleistering moeten de voor de weefselplaatsing aangebrachte mengsels of pleistermortel volledig gedroogd zijn. (De exclusieve versterking van de plaatverbindingen wordt nauwelijks toegepast en vereist ervaring met deze techniek).