

CLAYTEC HV dun Art. 09.009

D 8 mm

- Ecologische houtvezelplaat (HV)
- Leempleister-Draaglaag in houtbouw
- Dun en goedkoop



Dunne houtvezelplaat (HV) als pleisterdrager uit hout en houten materialen. De platen kunnen vastgeschroefd of geklemd worden. Zo ontstaat er op het hout zeer eenvoudig een veilige ondergrond voor de mortelweefsel laag uit hecht- en wapeningsmortel en de daaropvolgende leem-finish.

Serviceteams, technisch advies
en verkoop, zie www.claytec.de
Productgegevens en toepassing
zie achterzijde

DUITSLAND
CLAYTEC GmbH & Co. KG
Nettetalter Straße 113-117,
41751 Viersen
Telefoon +49 2153 918-0
www.claytec.de/nl

CLAYTEC HV dun

Art. 09.009

Toepassingsgebied Houtvezelplaat (HV) als pleisterdrager in houtbouw voor CLAYTEC Leempleisters.

Fysische eigenschappen Dichtheid 230 kg/m³, Druksterkte ≥ 100 kPa, Warmtegeleidingscoëfficiënt 0,05 W/mK, μ 5, Spec. warmtecapaciteit 2.100 J/kgK, materiaalgedrag bij brand conform DIN EN 13501-1: E.

Afmetingen 1,20 m x 0,60 m = 0,72 m². D = 8 mm.

Leveringsvorm 276 Platen/EW-Pal.

Opslag Liggend op platen, vlak en droog opslaan. Randen tegen beschadiging beschermen.

Materiaalbehoefte Bij de bepaling van de materiaalbehoefte rekening houden met een reserve van ca. 10 % voor snijafval.

Ondergrond De ondergrond moet draagkrachtig, vorstvrij, schoon (multiplex-platen stofvrij), vrij van zoutbelasting, voldoende ruw en zuigkrachtig zijn. Beschadigde punten grof verbeteren. Zanderige ondergronden evt. met CLAYTEC voorstrijk- en hechtmiddel fixeren.

Verwerking Vochtbelastingen uit nat ingebouwd pleister en stuc zijn niet toegestaan, algemeen mag de rel. luchtvochtigheid bij de opslag en na de inbouw niet hoger zijn dan 70 %. De penetratie van vocht door verlijming of bepleistering moet zo laag mogelijk worden gehouden.

De platen worden met de steekzaag, cirkelzaag of met een Stanleymes-mes gesneden.

De onderste plaatrij wordt met enige afstand ("Lucht") tot de vloer ingebouwd.

De platen worden zonder verlijming met CLAYTEC schroeven voor leembouwplaten 5 x 50 mm, WÜRTH snelbouwschroeven met grof schroefdraad of KNAUF universele schroeven FN bevestigd, schroefstand ca. 20 cm, korter bij toepassing achteraf in dikke lagen. Voor nietenbevestiging zijn bijv. BEHRENS (BEA) 155/18_NK_HZ, Art.-Nr. 10002009, of gelijksoortig geschikt. Nietafstand ca. 9 cm, randafstand 10-15 mm.

In badkamers moeten altijd roestvrije bevestigingsmiddelen worden gebruikt.

De uitvoering van wandopeningsbegrenzings door horizontale of verticale voegen is ontoelaatbaar. De verwerking van de platen gebeurt met circa min. 20 cm, beter 30 cm verspreide voegen.

In badkamers alleen corrosievrije bevestigingsmiddelen gebruiken.

Verdere behandeling Ruimte ≥ 1 mm breedte evt. met CLAYTEC hecht-en wapeningsmortel of afwerkleem fijn 06 uitspachtelen en laten drogen. Platen zorgvuldig ontstoffen.

Dunne coating: De oppervlakken worden 3 mm dik voorzien van hechtleem- en wapeningsmortel. Het kan ook met de pleistermachine worden opgespoten, rusttijden zijn bij deze toepassing niet noodzakelijk. In het nog natte oppervlak wordt glas- of vlasweefsel vlak verwerkt. Na het drogen YOSIMA Designstuc op correcte wijze aanbrengen. Voor het YOSIMA leemfinishsysteem of het CLAYFIX Leem-opstrijksysteem de mortelweefsellaag zeer zorgvuldig uitvoeren (= Schroefgaten en verdiepingen vooraf sluiten en punten laten drogen), bij voorkeur dun met afwerkleem fijn 06 bepleisteren.

Dikke coating: De oppervlakken worden met de primer DE RODE voorbehandeld. Leem-Basispleister met stro, leempleister mineraal 20 of SanReMo in een laagdikte van max. 8 mm op wandvlakken en max. 5 mm op plafond- of schuine dakoppervlakken aanbrengen. In het nog natte oppervlak wordt glas- of vlasweefsel vlak verwerkt. Laten drogen. Totale opbouwdikte pleister op de wand max. 15 mm, pafond- en dakafschuiningen max. 10 mm (telkens min. twee lagen).

Wandverwarming: Voorbereiden van de oppervlakken met de primer DE RODE of met een vulling van hecht- en wapeningsmortel. Laten drogen. Voorspuiten tot max. 8 mm met een van de bovenstaande leempleistermortels. Na het drogen opvullen tot buisopzetstukken van de wandverwarming. Drogning van de gehele basispleister met verwarmingsondersteuning. Verder, zie CLAYTEC Werkblad leempleister.