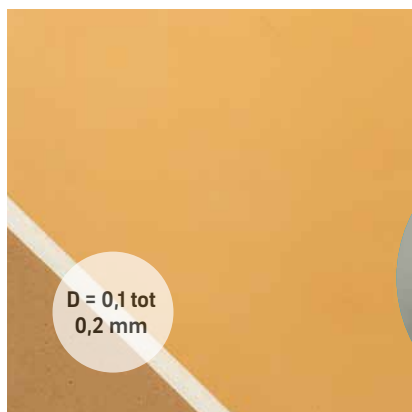


YOSIMA-F gladde leemfinish Art. 50.000-57.430

TM 06 Dachverband Lehm



- Glad, edel, elegant
- Mat of glanzend mogelijk
- 146 YOSIMA Tinten



YOSIMA-F gladde leemfinish op afwerkpleem fijn en andere voldoende gladde ondergronden. YOSIMA-F gladde leemfinish is een gladde wandveredeling voor een moderne en klassieke ambiance. Het is schuurbaar, zeer glad en zelfs in bepaalde mate waterwerend. Er zijn rustig-homogene en levendig wolkige oppervlakken mogelijk. Met was behandeld worden de kleuren nog dieper en intensiever. YOSIMA-F gladde leemfinish wordt in 146 aardetinten aangeboden.

Serviceteams, technisch advies
en verkoop, zie www.claytec.de/nl
Productgegevens en toepassing
zie achterzijde

DUITSLAND
CLAYTEC GmbH & Co. KG
Nettetalter Straße 113-117,
41751 Viersen
Telefoon +49 2153 918-0
www.claytec.de/nl

YOSIMA-F gladde leemfinish

Art. 50.000-57.430

Product en toepassing Leem-finish conform DVL TM 06. Leemfinish voor oppervlakken uit CLAYTEC Afwerkpleem fijn 06 en andere voldoende gladde ondergronden zoals stuc, gipskarton- en gipsvezelplaten etc. na uitvoering van een werkproef.

Samenstelling Leem- en kleipoeder, talk, fijne cellulosevezels, methylcellulose $\leq 2\%$. **Kleurstelling door kleimineralen, geen andere pigmenten.**

Verftinten YOSIMA-F gladde leemfinish is in alle 146 tinten van de YOSIMA-lijn verkrijgbaar.

Verpakking, rendement 5 kg-emmer 33/EUR-Pal (6 l spachtelmasse, ca. 6,5 m² oppervlak bij tweelaags aanbrengen), 1,0 kg-Zak (1,2 l finish, ca. 1,3 m² oppervlak bij tweelaags aanbrengen).

De emmergrootte is gericht op het noodzakelijke volume voor een probleemloze voorbereiding.

Opslag Droge koele opslag onbeperkt houdbaar.

Bereiding De 5 kg massa wordt vervolgens droog 2 minuten lang met een voldoende hoog toerental van de boormachine (≥ 800 Watt) of roerwerk of roerstaaf doorgeroerd. Als roerstaaf is bijv. Claytec 182/580 met $\varnothing 125$ mm of Collomix KRK 80 met kunststof korf geschikt. (De korf beschermt tegen slijtage van de emmerwand, andere nieuwe roerstaven uit de fabriek kunnen voor dit doel per vijl of slijpschijf worden ontbraamd). De doorgeroerde droge massa wordt daarna in ca. 3,7-4,1 l schoon water geroerd. Afhankelijk van de kleur kan de gemiddelde watertoevoeging variëren (wit-grijstinten + ca. 15%, groentinten + ca. 30%). De verwerkingsconsistentie is pasteus, de gewenste applicatie en gereedschap dikte van aanbrengen en gereedschap. Na 30 minuten rusttijd opnieuw goed doorroeren. De spachtelmasse is nu gebruiksklaar. Bijzonder goede verwerkingseigenschappen worden door langere rusttijden bereikt, bijv. gedurende de nacht (12 uur). Als er vervolgens wordt doorgewerkt kan er evt. nog water worden toegevoegd.

Ondergrond De ondergrond moet draagkrachtig, niet-verend, vorstvrij, schoon, droog, gelijkmatig zuigend en vlak zijn. Oppervlak gladgemaakt met grotendeels gesloten poriën (kwaliteitsniveau Q3). Ons product CLAYTEC leem vul- en spachtelmasse bijzonder geschikt als ondergrond (CLAYTEC 13.530 en 531). Uitgesproken alkalische vlakken zoals kalk- en betonondergronden moeten geefluateerd worden. Dit geldt in het bijzonder bij gebruik van donkere, diepe kleuren. Een dikte-egalisatie of het vullen van ongelijkheden met de leemfinisher niet mogelijk. De oppervlakken worden meestal met CLAYTEC Primer WIT voorbehandeld, bij leem vul- en spachtelmasse kan de primer worden weggelaten.

Verwerking, oppervlak Veeg het oppervlak af voordat de finish aangebracht wordt. De kleurfinish wordt op het oppervlak gestuct. Dikte van de eerste laag is $\leq 0,1 - 0,2$ mm, zodat simpelweg de poriën van de ondergrond opgevuld en gesloten worden. Na droging schuren met schuurpapier 150. Dan wordt het evt. stof weggehaald en een nieuwe laag finish aangebracht en gladgemaakt. Het aanbrengen gebeurt in ruime, grote, zwaaiende bewegingen, mits een homogeen gekleurd oppervlak gewenst is. Voor gemarmerde of wolkige oppervlakken korte, kleine bewegingen gebruiken. Deze zijn met intense kleuren beter te realiseren dan met lichte kleuren.

Gladmaken vindt plaats met lichte druk en 'gesloten spaan' zo sterk als nodig is om een glad, afgesloten oppervlak te verkrijgen. Afhankelijk van de gewenste gladheid en staat van het oppervlak, kan het aanbrengen, zoals beschreven, nog een of twee keer herhaald worden. Deklagen, die niet door middel van schuren behandeld zijn (zie onder) kunnen verder verdicht worden. Als slitage tolereerbaar is, raden wij stalen stucspanen aan (CLAYTEC Japanspanen 181/58 180-240 of 181/61 210-300), zo niet dan kunststof (CLAYTEC Japankellen 181/04 210-240).

Verwerkingsduur Gemengde finish blijft afgedekt 24 uur verwerkbaar.

Uitharding De verhardingstijd bedraagt afhankelijk van de drogingsituatie en zuigkracht van de ondergrond ca. 24 uur.

Verdere behandeling Het oppervlak kan na een afgesloten uitharding met de hand maar ook machinaal worden geslepen. Geschikt zijn schuurpapier 220 tot 500. Verder is een behandeling met diepgrond en versteviger of geschikte natuurwas mogelijk. Let op de min of meer sterke kleurverdonkering die ontstaat bij diepte- en glansbehandelingen.

Kleur en oppervlakhomogeniteit Voor doorlopende oppervlakken voldoende spachtelmasse uit meerdere verpakkingen mengen, vermijd aanzetten met de spaan. Op basis van natuurlijke grondstoffen kunnen kleurafwijkingen niet worden uitgesloten.

Werkproef en test De geschiktheid van de ondergrond, hechting en het resultaat moeten in ieder geval met een werkproef op voldoende groot oppervlak worden getest. De kleur van de finish moet voor de verwerking worden gecontroleerd. Alleen klachten, die te wijten zijn aan mengfouten in de fabriek, zijn ontvankelijk.

Meer informatie, zie "Werkblad Fijne oppervlakken".