

# Mortier d'adhérence

Art. 13.555



- Adhérent et résistant à la pression
- Plastique
- Le produit reste longtemps souple après l'application



Mortier d'adhérence pour les couches d'armatures sur les panneaux d'argile ainsi que sur les panneaux en fibres de bois souples et les panneaux d'isolation intérieure. Le mortier d'adhérence est composé d'argile et de cellulose. Cela permet d'assurer une excellente capacité de mise en œuvre, même pour les couches fines. Grâce à une résistance à la compression élevée de 3,9 MPa, inégalée pour les enduits d'argile, et une force d'adhésion de 0,85 MPa, le mortier d'adhérence garantit la résistance de la structure entière. Il sert de base aux enduits d'argile pour plafonds CLAYTEC et YOSIMA. En cas de préparation soignée, il peut être peint tout simplement avec les peintures d'argile CLAYFIX ou la peinture d'argile CLAYTEC prête à l'emploi.

# Mortier d'adhérence

## Art. 13.555

**Application** Mortier d'adhérence sous forme d'un mélange sec à grain fin pour le collage des panneaux de construction et d'isolation intérieure légers sur différents supports, comme enduit d'armature sur les panneaux d'argile, les panneaux d'argile et chanvre, les panneaux d'isolation en fibres de bois et panneaux en fibres de bois souples, ainsi que sur les panneaux de mousse minérale dure.

**Composition** Sable jusqu'à 1,0 mm, glaise et argile, talc, perlite, fibres végétales et cellulose.

**Propriétés physiques** Résistance à la compression 3,9 N/mm<sup>2</sup>. Force d'adhésion 0,85 N/mm<sup>2</sup>.

**Conditionnement, rendement** Sacs de 25 kg (pour 17 l de mortier, surface de 5,7 m<sup>2</sup>), 48 sacs / palette.

**Stockage** Stockage au sec et au frais pour une durée illimitée.

**Préparation du mortier** Les 25 kg de produit sec sont incorporés progressivement dans env. 8-9 l d'eau propre au moyen d'une perceuse électroportative ( $\geq 800$  W) ou d'un mélangeur avec agitateur ( $\varnothing 125$  mm). Pour les mortiers au chanvre, l'apport d'eau est un peu plus faible. Consistance de mise en œuvre pâteuse, en fonction de l'application souhaitée avec un peigne denté ou une taloche à peigne.

Laisser reposer pendant 30 minutes, puis remélanger énergiquement. Le mortier est alors prêt à l'emploi.

**Support** Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de sels et suffisamment rugueux et absorbant. Les couches de compensation en enduit d'argile doivent être entièrement sèches.

La surface doit être aussi plane que nécessaire pour le collage décrit ci-dessous. Les légères irrégularités (jusqu'à 5 cm de diamètre et 3 mm de profondeur) peuvent être compensées avec l'adhésif. Les défauts de plus grande taille sont obturés avec un mortier adapté, puis laissés à sécher.

**Mise en œuvre** L'adhésif est appliqué avec un peigne denté ou une taloche à peigne (dents de 8-10 mm) sur le dos des panneaux à coller. Une fine couche d'adhésif doit couvrir l'intégralité de la surface, aussi au fond des rainures. Le panneau est ensuite positionné immédiatement pour plaqué sur le support. Le contact doit être assuré sur toute la surface.

Les surfaces de maçonnerie et d'enduit irrégulières sont humidifiées légèrement, puis talochées grossièrement. Les panneaux portant l'adhésif sur leur dos (voir ci-dessus) sont plaquées sur le support encollé.

Le cas échéant, fixer les panneaux mécaniquement, par ex. sur les surfaces de plafond ou de sous-pente, voir les fiches produits et fiches techniques correspondantes des panneaux.

Comme enduit d'adhérence pour enduits en couches épaisses sur des panneaux d'isolation (par ex. pour les murs chauffants) et les applications similaires, le mortier plus pâteux est appliqué de la même manière avec un peigne denté ou une taloche à peigne.

Pour les couches d'armature, l'enduit est étalé sur une épaisseur de 3 mm. Ce mortier peut être appliqué aussi avec une projecteuse d'enduit, sans que des temps de repos ne soient nécessaires. La armature tissée est intégrée à la surface encore humide de cette couche.

**Durcissement** En fonction des possibilités de séchage et de l'absorption du support, la durée de durcissage est de 24-72 heures. Lors de la fixation mécanique supplémentaire des panneaux suivie d'un revêtement en couche fine, les opérations peuvent être suivies immédiatement.

**Échantillons d'application** Vérifier systématiquement la force d'adhésion au support du type de panneaux à fixer grâce à un échantillon d'application suffisamment grand. Les réclamations qui ne sont pas liées à des erreurs de mélange en usine sont exclues.

Indications techniques, voir :

