



Enduit d'argile de base paillé

Art. 05.001, 05.201, 05.002, 10.110

DIN 18947

- Le grand classique des enduits d'argile primaires
- Multifonctionnel
- Excellente facilité de mise en œuvre



Enduit primaire monocouche ou multicouches pour les espaces intérieurs. Depuis 25 ans, l'enduit d'argile primaire paillé est le grand classique des couches épaisses, par ex. sur des maçonneries irrégulières, pour les murs chauffants ou la rénovation des bâtiments classés. Jusqu'à 35 mm d'enduit peuvent être appliqués en une opération. Le matériau est très facile à mettre en œuvre, adhère aux plafonds, permet de combler les fissures, etc. L'enduit d'argile primaire paillé sert de base pour tous les enduits de finition grossiers et fins Claytec. Les enduits humides sont particulièrement respectueux des ressources. Les mortiers secs peuvent être conservés indéfiniment et peuvent être appliqués aussi avec des projeteuses d'enduit au plâtre.

Équipes de conseils techniques
et commerciale, voir www.claytec.de
Caractéristiques produits et application
voir au dos

ALLEMAGNE
CLAYTEC GmbH & Co. KG.
Nettetaler Straße 113-117,
41751 Viersen
Téléphone +49 2153 918-0
www.claytec.de/fr

Enduit d'argile primaire (enduit de base)

Art. 05.001, 05.201, 05.002, 10.110

Enduit d'argile – DIN 18947 – LPM 0/4 f – 1,8

Type d'enduit d'argile Enduit d'argile en tant qu'enduit d'argile d'usine. Humide 05.001 et 05.201, sec 05.002 et 10.110 .

Application Enduit primaire monocouche ou multicouches pour les espaces intérieurs. Enduit taloché ou projeté Pour la rénovation des bâtiments classés, sur la maçonnerie et les matériaux de construction massifs, pour les murs chauffants, sur les tapis de roseaux, etc.

Composition Argile de construction naturel jusqu'à 5 mm, sable lavé à grain mixte 0-2 mm.
Groupe de grains, grain surclassé selon DIN 0/4, <8 mm. Fibres en paille d'orge jusqu'à 30 mm.

Pays d'origine Allemagne

Propriétés physiques Valeur de rétraction 2 %. Classe de résistance S II. Résistance à la traction sous pliage 0,7 N/mm². Résistance à la compression 1,5 N/mm².

Force d'adhésion 0,10 N/mm². Classe de densité brute 1,8. Conductivité thermique 0,91 W/m, coefficient-K,μ 5/10. Capacité de sorption WS III. Classe de matériau A1.

Conditionnement, rendement

Humide 05.001 en big bags de 1,0t (pour 600l d'enduit, surface de 40 m² pour D=1,5 cm)

Humide 05.201 en big bags de 0,5t (pour 300l d'enduit, surface de 20 m² pour D=1,5 cm)

Sec 05.002 en big bags de 1,0t (pour 625l d'enduit, surface de 42 m² pour D=1,5 cm)

Sec 10.110 en sacs de 25 kg (pour 16,7l d'enduit, surface de 1,1 m² pour D=1,5 cm), 48 sacs / palette

Stockage Stocker au sec. L'enduit d'argile primaire humide doit être mis en œuvre au plus tard 3 mois après sa fabrication, tandis que les produits secs peuvent être conservés indéfiniment. **Pendant l'hiver, les produits de type terre humide doivent être stockés à l'abri du gel afin de ne pas nuire à leur capacités de mise en œuvre à basses températures.**

Préparation de l'enduit En ajoutant env. 10 - 15 % d'eau (produit humide) ou 20 - 25 % (produit sec) à l'aide d'une bétonnière, d'un mélangeur à bac ou d'un malaxeur double à auge, pour les petites quantités aussi avec un mélangeur électroportatif ou à la main. Des remarques concernant l'utilisation d'une projeteuse d'enduit figurent sur www.claytex.de.

Support à enduire L'accrochage des enduits d'argile est purement mécanique. Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de sels et suffisamment rugueux et absorbant. Le cas échéant, LA ROUGE peut être utilisé comme primaire pour les enduit d'argile grossiers (CLAYTEC 13.435 et 13.430). Pour lier les poussières de surface, il convient d'humidifier le support avant l'application (vaporisation). Les tapis de roseaux doivent être secs. Éliminer les peintures anciennes formant un film.

Application de l'enduit L'enduit est projeté ou étalé à la truelle ou appliqué à la projeteuse d'enduit. Épaisseur d'application minimale et maximale généralement de 8 et 15 mm. En fonction du support, une épaisseur jusqu'à 35 mm est possible. Sur le béton ou au plafond, une épaisseur de couche maximale de 10 mm doit être respectée. La consistance de l'enduit doit être adaptée à l'épaisseur de la couche. L'application d'enduits d'argile design YOSIMA requiert une surface correctement brossée et plane (opération supplémentaire spécifique) ou une fine couche d'enduit d'argile de finition fin 06.

Durée de mise en oeuvre Comme aucun processus de prise chimique n'a lieu, le produit peut être utilisé pendant plusieurs jours dès lors qu'il est couvert pour le conserver.

Il peut également rester dans les projeteuses d'enduit et les flexibles pendant cette durée.

Séchage Après l'application, il convient de veiller à un séchage rapide, par ex. par ventilation transversale (24 heures par jour toutes les portes et fenêtres ouvertes) ou au moyen d'un déshumidificateur de chantier. En cas de conditions critiques, le séchage selon DIN 18550-2 doit être consigné. Les détails à ce sujet figurent ici ou dans la fiche technique « Enduits d'argile CLAYTEC ». Nous nous ferons un plaisir de répondre à toute question à ce sujet.

Concentration de base microbiologique : Produit humide contenant des fibres végétales. De plus amples explications figurent sur www.claytec.de/produkte/downloads, article « Wohnung + Gesundheit » (habitat et santé). Nous attirons l'attention sur le fait que nous ne sommes pas en mesure de garantir le respect de valeurs définies.

Pose de la couche consécutive La pose de la prochaine couche d'enduit est réalisée après le séchage complet, au plus tôt lorsque la formation des éventuelles fissures de retrait est terminée.

Échantillons d'application L'adaptation du support et l'épaisseur d'enduit doivent systématiquement faire l'objet d'échantillons d'application. Les réclamations qui ne sont pas liées à des erreurs de mélange en usine sont exclues.

De plus amples informations figurent dans la fiche technique « Enduits d'argile » sur www.claytec.de.